



# Cargador Frontal/ Retroexcavadora MF 65 R/250/252



## Elevado rendimiento

El motor Diesel Perkins de 61 CV, con amplia reserva de potencia y el convertidor de torque, que utiliza la fuerza del motor de acuerdo con la necesidad de trabajo, aseguran mejor desempeño y bajo consumo de combustible.

## Rapidez de operación

Su embrague hidráulico de inversión instantánea permite el cambio del sentido de dirección con un simple toque de pedal, proporcionando excepcional rapidez al ciclo de operación y nulo desgaste de sus piezas componentes.

## Confort de operación

Dirección hidráulica, posicionamiento adecuado de los comandos y asiento regulable, son algunas de las características que proporcionan gran facilidad de manejo y confort al operador.

## Fácil y económico mantenimiento

Por el libre acceso a todos los puntos de verificación y simplicidad de lubricación por sus niples de fácil alcance, ofrece un servicio rápido y económico.



# Especificaciones

## Motor

Marca .....	Perkins
Tipo y modelo .....	Cuatro tiempos, Diesel. AD4.203 de inyección directa.
Potencia bruta .....	61 CV a 2200 R.P.M.
Torque máximo .....	23 kgm. a 1300 R.P.M.
Número de cilindros .....	4 en línea
Diámetro y carrera .....	91,44 x 127 mm.
Capacidad .....	3,33 lts.
Relación de compresión .....	18,5: 1
Orden de inyección .....	1 - 3 - 4 - 2
Lubricación .....	Forzada con bomba de rotor y filtro de flujo total con elemento sustituible.
Bomba inyectora .....	C.A.V. tipo rotativa con gobernador mecánico incorporado.
Picos inyectores .....	C.A.V. 4 orificios —presión de ajuste: 185 kg/cm <sup>2</sup> .
Filtro de aire .....	En baño de aceite, con elemento removible para su limpieza y pre-filtro incorporado.
Sistema eléctrico .....	12 V; 90 Amp/h.

## Sistema de enfriamiento

Compuesto de radiador con tapa de presión  $-0,48 \text{ kg/cm}^2 - (7 \text{ Lb/pulg.}^2)$ , ventilador de 5 paletas, válvula termostática (80°C) y bomba de agua centrífuga.

## Transmisión

Embrague .....	Convertidor de torque simple, Inversión hidráulica instantánea del sentido de marcha.
Multiplificación .....	2.15: 1
Caja de velocidades .....	De engranajes deslizantes 4 marchas de avance y 4 de retroceso.
Reducción planetaria .....	4:1 y 1:1
Velocidades (Km/h) a 2.000 R.P.M.	
—Avance 1a. ....	2.77
2a. ....	7.70
3a. ....	11.08
4a. ....	30.80
—Retroceso 1a. ....	2.79
2a. ....	7.74
3a. ....	11.16
4a. ....	30.96
Frenos .....	De discos en baño de aceite con accionamiento independiente.

## Dirección

Accionamiento .....	hidráulico
Radio de giro s/frenos .....	4.42 m.
Radio de giro c/frenos .....	3.61 m.

## Sistema hidráulico

Caudal .....	94.5 l/min.
Presión de alivio .....	149 kg/cm <sup>2</sup>

## Rodados

Delanteros .....	9.00 x 16 — 10 telas
Traseros .....	14.00 x 24 — 6 telas

## Trochas

Delantera .....	1,37 m.
Trasera .....	1.63 m.

## Capacidades

Tanque de combustible .....	65.00 lts.
Carter del motor .....	8.00 lts.
Transmisión reversomatic, caja de marchas y diferencial .....	47.00 lts.
Caja de dirección .....	1.00 lts.
Depósito bomba hidráulica servo-dirección .....	1.75 lts.
Filtro de aire en baño de aceite .....	1.00 lts.
Sistema de enfriamiento del motor .....	13.00 lts.
Sistema hidráulico del cargador .....	30.50 lts.

## Dimensiones y Pesos

Largo total (balde a nivel del piso) .....	5.24 m.
Altura al volante .....	1.49 m.
Ancho total .....	2.00 m.
Distancia entre ejes .....	2.13 m.
Despeje mínimo .....	0.31 m.
Peso en orden de marcha .....	5.550 kg.

## Cargador

El ángulo de descarga de 50° asegura el rápido vaciamiento del material y la completa limpieza del balde.

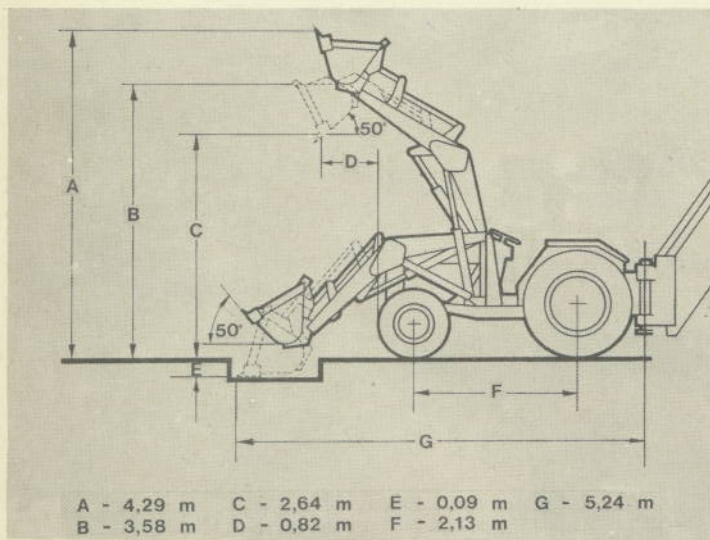
La altura libre de descarga de 2,64 m. y el alcance de hasta 0.82 m. permiten la carga a todo tipo de vehículo convencional.

El autonivelamiento hidráulico del balde asegura poder mantener la carga completa, dentro del mismo, durante el ciclo de levante.



## Especificaciones

Capacidad del balde .....	0.76 m <sup>3</sup>
Ancho del balde .....	1.72 m.
Capacidad de levante a altura máxima .....	1.632 kg.
Angulo máximo de vuelco del balde .....	50°
Angulo máximo de basculamiento (al nivel del suelo) .....	50°
Fuerza de ruptura .....	2.494 kg.
Profundidad de excavación debajo del nivel del suelo .....	0.09 m.
Altura máxima con el balde cargado .....	4.29 m.
Máxima elevación al perno pivote del balde .....	3.58 m.
Espacio libre de descarga con el balde basculado .....	2.64 m.
Alcance máximo con el balde a 45° .....	0.82 m.
Carga máxima de transporte a 90 cm. del suelo .....	2.857 kg.
Duración del ciclo de operación:	
Levante balde cargado .....	4,6 seg.
Descarga .....	1,2 seg.
Descenso balde vacío .....	3,2 seg.



## Retroexcavadora

Su fuerza de excavación de 3.470 kilos y el ángulo de rotación del balde de 165° aseguran una producción elevada en la ejecución de cualquier tipo de zanja o excavación hasta 4.62 m. de profundidad.

El desplazamiento lateral se efectúa a través del exclusivo sistema "HYDRASLIDE", que posibilita rápidamente, el desplazamiento de hasta 0.62 m. para cada lado y la fijación en la nueva posición mediante un sistema de trabas hidráulicas, todo ello controlado desde el puesto de operación.

El equilibrio de la máquina está asegurado por estabilizadores hidráulicos verticales de acción independiente, comandados por palancas de control desde el puesto de operación.

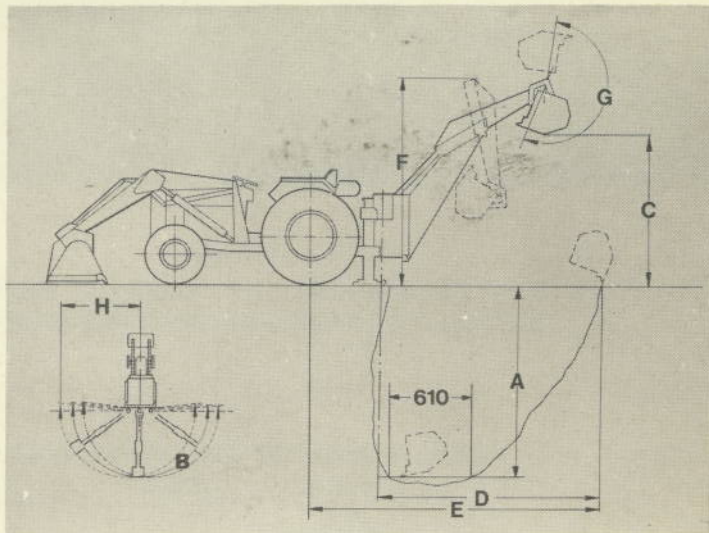
La alta capacidad de los baldes disponibles proporciona mayor rapidez y un elevado rendimiento operacional.

## Especificaciones

A - Profundidad máxima de excavación con fondo recto .....	4.62 m.
B - Angulo máximo de giro del brazo .....	186°
C - Altura máxima de descarga .....	3.02 m.
D - Alcance desde el centro del motor de giro .....	5.35 m.
E - Alcance desde la línea del eje trasero .....	6.57 m.
F - Altura en transporte .....	3.22 m.
G - Angulo de rotación del balde .....	165°
H - Alcance lateral máximo con el brazo totalmente desplazado .....	5.97 m.
Desplazamiento lateral máximo a partir del centro .....	0.62 m.
Ancho de la retroexcavadora .....	2.22 m.
Fuerza de excavación .....	3.470 kg.
Capacidad de levante al máximo alcance y a la máxima altura .....	730 kg.
Máxima presión hidráulica de trabajo .....	149 <sup>+10</sup> / <sub>-0</sub> kg/cm <sup>3</sup>
Peso de la retroexcavadora (sin balde, pernos y aceite hidráulico) .....	1.543 kg.

### BALDES DISPONIBLES

	Ancho	Litros
	0.46 m. (18")	93.4
	0.61 m. (24")	137.0
	0.76 m. (30")	180.6
	0.91 m. (36")	220.8
	1.07 m. (42")	274.6
Balde perforado para limpieza de canales .....	1.22 m. (48")	113.2



De acuerdo con la política de la Compañía de continua mejora en sus productos, las especificaciones contenidas en esta publicación, pueden ser modificadas en cualquier momento, sin previo aviso.