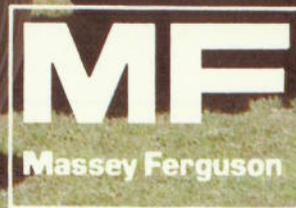
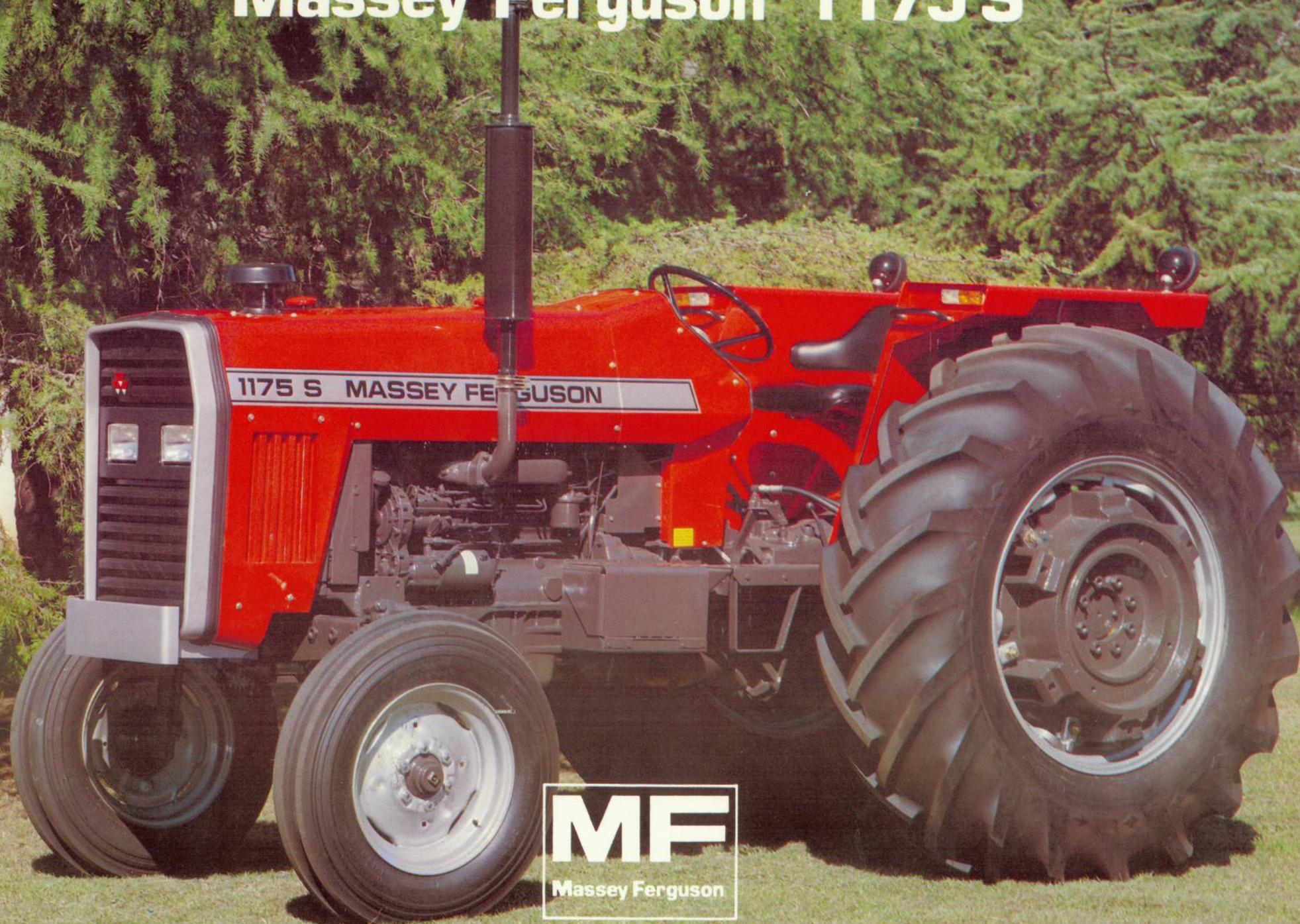


# Massey Ferguson 1175 S



# Especificaciones del Tractor MF 1175 S

## Motor

Marca: Perkins, bajo especificaciones MF.  
 Tipo y modelo: Diesel, A6PF-305.  
 Número de cilindros: 6  
 Diámetro/Carrera: 91,44/127 mm  
 Cilindrada: 5 dm<sup>3</sup> (5000 cc)  
 Potencia al volante: 58,91 Kw (79 CV) a 2000 rpm.

## Filtro de aire

Del tipo seco, con un elemento primario de celulosa y un elemento secundario (interno, de seguridad). Válvula de descarga de polvo e indicador de restricción ubicado en el panel de instrumentos del tractor.

## Sistema de inyección

Inyección combinada con cámara de turbulencia, con bomba rotativa tipo distribuidor y regulador mecánico de velocidad.  
 Sistema de filtrado de combustible con trampa de agua, un filtro primario y un filtro secundario, ambos de papel micrónico.

## Sistema de lubricación

Lubricación forzada por bomba de engranajes, con filtrado de flujo total y válvula de derivación.

## Sistema de refrigeración

Refrigeración por agua, de dos circuitos, con bomba de agua, termostato y ventilador.

## Sistema eléctrico

De 12 Volts, negativo a masa; con dos baterías de 86 A/h c/u; alternador de 32 A con regulador de voltaje electrónico incorporado; motor de arranque de 3,5 CV; dos faros delanteros (luz alta y baja) dos faros traseros (luz roja de posición y ambar baliza) dos faros en el panel frontal de los guardabarros (luz blanca de posición y am-

bar baliza) y un faro trasero de trabajo; seguro de arranque en la palanca de alta y baja; iluminación individual del instrumental de tablero y luz indicadora de restricción del filtro de aire.

## Transmisión

Embrague de doble disco seco, con disco principal de 12" de diámetro para la transmisión y disco secundario de 10" de diámetro para la toma de potencia; caja de velocidades de engranajes deslizantes con 8 marchas de avance y 2 de retroceso; diferencial compuesto por un par cónico helicoidal y traba comandada por pedal con destrabe automático; reductores finales epiciclicos en el eje trasero.

## Frenos

De discos en baño de aceite. Cinco discos por rueda de 8 3/4" de diámetro accionados mecánicamente, con posibilidad de frenado conjunto o individual de cada rueda trasera.

## Sistema hidráulico

### Levante de tres puntos (opcional)\*

Sistema de enganche de tres puntos accionado por una bomba hidráulica de pistones; equipado con control de posición, control de sensibilidad y control de profundidad y esfuerzo controlado. Horquilla de acople del brazo tripuntal con tres posiciones de enganche.

### Control remoto (opcional)\*

Sistema hidráulico accionado por una bomba de pistones de 16 lts/min de caudal, apto para comandar un cilindro de control remoto de simple o doble acción.

\* El cliente puede optar por uno de estos sistemas, o ambos en conjunto, al seleccionar el equipamiento de su tractor.

## Toma de potencia

Del tipo Continua e Independiente del avance del tractor; eje de 6 estrias y 1 3/8" de diámetro. 540 rpm a 1680 rpm del motor.

## Eje delantero

Eje de servicio pesado, con trocha ajustable.

## Dirección

Hidrostática.

## Barra de tiro

De servicio pesado, oscilante, con regulación lateral y longitudinal y boca de enganche reversible.

## Puesto de comando

Guardabarros enterizos unidos a los apoyapiés; asiento acolchado con suspensión a resorte y regulación en peso y altura del tractorista.

## Panel de instrumentos

Indicador de temperatura de agua; indicador de presión de aceite; tacómetro con cuenta-horas incorporado; amperímetro; indicador de nivel de combustible; llave de arranque; llaves de luces; perilla de corte de combustible (parada de motor); luz indicadora de restricción del filtro de aire y acelerador de mano.

## Velocidades

Velocidades máximas de marcha en Km/h a 2000 rpm del motor (sin considerar patinaje) y con rodado trasero 18,4-34:

	bajas	altas
1a.	2,37	1a. 9,69
2a.	3,47	2a. 14,09
3a.	6,37	3a. 26,05
4a.	7,82	4a. 31,98
MA.	3,19	MA. 13,05

## Trochas

Con neumáticos: 6,50-16 / 15,5-38 y 7,50-18 / 18,4-34  
 Delantera 1,35 a 1,75 m.  
 Trasera (PAVT) 1,42 a 2,02 m.

## Capacidades

Tanque de combustible	85 lts
Carter motor (incl. filtro)	13,7 lts
Circuito de refrigeración	18,3 lts
Transmisión y sistema hidráulico	35 lts
Reductores finales (c/u)	2,3 lts
Dirección hidroestática	2,3 lts

## Dimensiones

(con rodados 7,50-18 y 18,4-34)

Ancho total en trocha mínima	1,90 m
Largo total (sin contrap. frontales)	3,56 m
Altura (al volante de dirección)	1,80 m
Distancia entre ejes	2,30 m
Despeje	0,57 m

## Pesos

(con rodados 7,50-18 y traseros 18,4-34)

En vacío: 3140 Kg.

## En orden de marcha

(con contrapesos frontales y de ruedas traseras, 100 % de combustible, agua en los neumáticos y tractorista): 4847 Kg.

## Accesorios

- Contrapesos frontales.
- Contrapesos de ruedas delanteras y traseras.
- Sistemas hidráulicos adicionales.
- Cilindros y mangueras de control remoto.
- Caja de polea.
- Enganche para acoplados.
- Juego de herramientas.

**MF**  
 Massey Ferguson

CONCESIONARIO

**Massey-Ferguson Argentina S.A.**

Balcarce 340 - Tel. 331-1575/79 - 1064 Buenos Aires

Ilustraciones, detalles y datos técnicos son sin compromiso. (Las especificaciones y el diseño están sujetos a cambios sin previo aviso).