

MF 265



NUEVA LINEA

MISION
FUTURO



Tractores

MF
Maschinenfabrik
Bomag AG

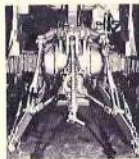
Abriendo el surco
de un gran país

POTENCIA EN LA PUNTA DE SUS DEDOS...

con el levante hidráulico de tres puntos MF.

TRACTOR

MF 265



Equipado con:

1 — Control de profundidad:

Mantiene constante la profundidad de trabajo, en forma automática, independientemente de las irregularidades del terreno, igualmente, mediante pequeños ajustes de la profundidad de trabajo, que se operan automáticamente, mantiene constante el esfuerzo de tracción que realiza el tractor.

La acción conjunta de estos controles crea la TRANSFERENCIA DE PESO del implemento, en posición de trabajo, a las ruedas del



tractor, eliminando el patinate y, por ende, los consumos excesivos de neumáticos, combustible y aceite.

2 — Control de posición:

Se utiliza para el anclaje de los implementos y para evaluar con rapidez que no requieren, por sus características, un control automático de profundidad; p. ej.: hoyacoras, hulas niveladoras, compactadoras rotativas, etc.

3 — Control de sensibilidad:

Regula la velocidad de respuesta



del implemento, de lento a rápido permitiendo al operador seleccionar la posición que le produce la TRANSFERENCIA DE PESO más eficaz.

4 — Horquilla de tres posiciones:

El brazo superior de acople puede ser conectado en tres posiciones diferentes a fin de disponer de la sensibilidad más adecuada para el tipo de trabajo que se está realizando y para el tipo de terreno en que lo está haciendo.



Filtro de aire seco Un elemento primario de calidad y un elevando (filtro).
Válvula de descarga de polvo, indicador de restricción (en el tablero).

Eje delantero De servicio pesado, ajustable, de tres secciones.

Dirección Tipo: Ross a sifflin.
Accionamiento: Mecánico.

Motor
Marca: Perkins, bajo especificaciones MF.
Tipo y modelo: Diesel, A 4-203.
Potencia al volante: 46,23 KW (62 CV) x 2,000 RPM.
Potencia a la polea: 45,28 KW (59,36 CV) x 2.000 RPM.
Número de cilindros: 4.
Cilindrada: 3,33 cm³ (10,330 cc)

• Homologada por el INTA

Sistema de inyección
Tipo: Combinada, con cámara de turbulencia.

Bomba inyectora: CAV, tipo distribuidor, con regulador mecánico.

Filtros de combustible: Dos, primario y secundario (el primario con tela de sedimentación).

Sistema de refrigeración
Refrigeración por agua, de dos circuitos, con bomba de agua, termostato y ventilador.

Sistema eléctrico
Tipo: De 12 Volts, negativo a masa.

Compuesto por: Una batería de 85 Amp. hora alternador con regulador de voltaje electrónico incorporado, motor de arranque con impulsor de embrague a rodillo y engrane por solenoides, dos faros delanteros (alta y baja), un faro trasero (alta y baja) de posición y seguro de arranque en el palanca de cambios.

Embrague
Tipo: Doble disco seco. Disco principal de 12" de diámetro y disco para la toma de fuerza de 10" de diámetro.

Accionamiento: Mediante pedal de dos posiciones.

Trochas

Delantero regulable manualmente: 1,35 m a 1,75 m
Trasero regulable sistema PAVT: 1,42 m a 2,02 m

TROCHA REGULABLE DE ACCIÓN AUTOMÁTICA PAVT, RAPIDA - PRÁCTICA - SEGURA



Transmisión Caja de velocidades con 8 marchas de avance y dos de retroceso. Reductores finales aplicados en el eje trasero.

Traba de diferencial Comandada por pedal, con desbarrido automático.

Frenos
Tipo: De disco, en baño de aceite.

Accionamiento: Cinco discos por rueda de 8 3/4" de diámetro c/u.
Mecánico. Frenado conjunto e individual para cada rueda trasera.

Radio de giro

Sin freno aplicado: 4,24 m

Con freno aplicado: 3,70 m

Neumáticos
Delanteros: 8,00 x 16 6,50 x 16 8,50 x 16
Traseros: 14,9 x 26 15,5 x 38 18,4 x 30

Asiento Regulable en altura y posición asiento y respaldo con accionamiento de gompuera.

Tablero de instrumentos • Acelerador de mano de seguridad • Indicador de temperatura de agua • Indicador de presión de aceite • Cuantos-revoluciones • Indicador de cuenta-horas incorporado • Amperímetro • Indicador de nivel de combustible • Llave de arranque • Llave de luces.

Barra de tiro Reforzada, oscilante, con regulación lateral y longitudinal.

Toma de potencia
Tipo: Continua e independiente del avance del tractor.
Velocidad: 540 rpm a 1.680 rpm del motor.

Dimensiones En trocha mínima y con rodados delanteros 6,50 x 16 y traseros 18,4 x 30
Ancho (al borde de las cubiertas) 1,90 m
Largo (sin contrapesos frontales) 3,25 m
Altura (al volante de dirección) 1,89 m
Despeje (al órter motor) 0,60 m
Distancia entre ejes 2,08 m

Velocidades Con neumáticos 18,4 x 30 y motor a 2.000 rpm (sin considerar patinaje):

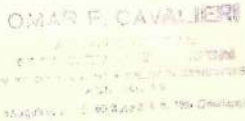
Baja	Alta
1a. 2,24 km/h	8,98 km/h
2a. 3,28 km/h	12,14 km/h
3a. 4,02 km/h	24,38 km/h
4a. 7,20 km/h	29,65 km/h
Ret. 3,02 km/h	Ret. 12,11 km/h

Peso en orden de marcha: 3.833 kg.

Capacidades • Tanque de combustible: 65 lts. • Carter motor (incluido filtro): 7,8 lts. • Transmisión y sistema hidráulico: 30 lts. • Reductores finales (c/u): 1,5 lts. • Circuito de refrigeración: 12 lts.

Accesorios Contrapesos • Caja de poles • Ergonómico para operador • Hidráulicos auxiliares • Juego de herramientas.

CONCESIONARIO



Ilustraciones, detalles y datos técnicos son sin compromiso. (Las especificaciones y el diseño están sujetos a cambio sin previo aviso.)

PMF 036 M1 2-5000 - 6 - 80 - Arg.

Massey-Ferguson Argentina S.A.

Balcarce 340 - Bs. As. - Tel. 33-1575/79