

Enfardadora Prismática 1837 | HESSTON Series

La respuesta de calidad y ahorro que usted buscaba



Enfardadora Prismática	1837
PESOS Y MEDIDAS	
Ancho total (mm)	2565
Alto total (mm)	1651
Largo total (mm)	4267
Peso (Kg)	1384
TAMAÑO DEL FARDO	
Sección (mm)	356 x 457
Longitud variable (mm)	305 a 1321
PISTÓN	
Velocidad (carreras x min.)	100
Carrera (mm)	550
RECOLECTOR	
Ancho total (mm)	1928
Ancho extremo diente-diente (mm)	1782
N° de barras de dientes	3
N° de dientes (mm)	42
Espacio entre dientes (mm)	66
Diámetro del sinfín (mm)	330
Protección	Correa
SISTEMA DE ALIMENTACIÓN	
Alimentador	Tipo horquilla con 4 paletas
SISTEMA DE ATADO	
Tipo	Hilo
Tipo de hilo	Plástico ó Sisal
Capacidad de carretes	4
NEUMÁTICOS	9,5L x 14 / 11L x 6 telas
REQUERIMIENTOS DEL TRACTOR	
Potencia mínima TDP (HP)	35
TDP (rpm)	540
Sistema hidráulico	1 Salida Control Remoto

Familia de máquinas forrajeras Massey Ferguson **HESSTON Series**



Estas imágenes son ilustrativas



MASSEY FERGUSON

¿Quiere aumentar la calidad de sus reservas forrajeras y bajar el costo de flete por kilo de heno?



Sr. productor

Si usted se pregunta cómo hacer para:

- **Aumentar la calidad de sus reservas forrajeras.**
- **Bajar el costo de flete por kilo de heno al mover las reservas de un lado a otro.**

La confección de reservas a través de fardos prismáticos es la respuesta.

Esta técnica se fue dejando de lado debido a que las máquinas enfardadoras existentes en el mercado tienen una productividad y confiabilidad muy baja y fueron reemplazadas por rotoenfardadoras. Además tienen pérdidas de calidad y volumen por recolector e ingreso a cámara de compactación por vía lateral.

Estos inconvenientes los ha resuelto hace varios años la enfardadora prismática Massey Ferguson 1837, diseñada y fabricada por Hesston, líder mundial en equipos forrajeros.

Con este equipo usted podrá confeccionar fardos de calidad con una productividad de 12.650 Kg./hora a través de un promedio de 550 fardos por hora*.

La máquina brinda una velocidad de 100 golpes por minuto, contra los 75 golpes que estábamos acostumbrados a ver en una enfardadora hasta ahora.

Además posee tiro central lo que proporciona un ingreso rápido de material y un llenado de cámara parejo, para obtener fardos compactos y homogéneos, por ende de mejor calidad y presentación.

El atado ahora se hace a través de hilo, reemplazando el costoso alambre, y el aprovechamiento del espacio en camión o container es casi del 100% versus el que se aprovecha en el traslado de rollos, resultando un ahorro de flete significativo.

El almacenamiento bajo tinglado mejora notablemente la calidad del heno que llega al rumen del animal y aquí también el fardo brinda grandes ventajas de almacenamiento y posterior calidad final.

Entonces la posibilidad de productividad, calidad y traslado eficiente termina poniendo la técnica otra vez en los primeros planos del henificado con tecnología de punta.

En los últimos años se han incorporado más de 330 equipos Hesston 1837 al mercado de reservas forrajeras en Argentina.

Lo invitamos a ingresar a www.masseyferguson.com.ar y clicar en “contáctese con MF” para recibir información de este producto.

*Dependiendo del estado de la andana a enfardar (máximos en el orden de los 750 fardos/hora)

HESSTON Series


Sergio Di Benedetto
Gerente de Ventas y Marketing
de Massey Ferguson