

LOCALIZACIÓN DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Contenido

Colector	G-3
Sistema de corte	G-4
Acondicionador de forraje	G-5
Acondicionamiento del producto cosechado y formación de hileras	G-6
Calidad de corte	G-8

LOCALIZACIÓN DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

COLECTOR

Problema	Posible causa	Acción correctiva
El colector no se activa.	El mazo de cables no está conectado	Conecte el mazo de cables. El tractor tiene un programa cuya función es identificar el colector. Verifique si aparecen los códigos de error.
El colector se activa, pero los discos no giran.	El kit de conversión hidráulica no está instalado correctamente Barro en la barra de corte.	Invierta la conexión de la manguera en el lado que no está correctamente instalado. Quite el barro de la barra de corte. No permita que se formen depósitos de barro seco en la barra de corte.
El colector gira en el sentido incorrecto.	Las mangueras están mal instaladas.	Invierta las mangueras.
Exceso de ruido.	Cuchilla doblada. Los rodillos del acondicionador de forraje no están sincronizados. Los rodillos del acondicionador de forraje están demasiado juntos.	Reemplace la cuchilla. Sincronice los rodillos del acondicionador de forraje. Ajuste la distancia entre los rodillos.
En caso de vibración excesiva.	Acumulación de barro en los rodillos del acondicionador de forraje. Cuchilla rota o doblada. Falla del cojinete.	Reduzca el ángulo del colector. Aumente la flotación del colector. Ajuste los patines o los rodillos calibradores opcionales para elevar la altura de corte. Reemplace la cuchilla. Reemplace el cojinete.
El extremo derecho del colector no desciende hasta el suelo	El colector no está equilibrado	Modelo más antiguo de tractor - Agregue el kit de peso al extremo derecho del colector. Modelo reciente de tractor - Ajuste la flotación del extremo derecho del colector.

LOCALIZACIÓN DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

SISTEMA DE CORTE

Problema	Posible causa	Acción correctiva
La barra de corte se recalienta.	Demasiado aceite en la barra de corte. Falla de cojinete de husillo. Cordel de enfardar enrollado en husillo	Drene todo el aceite y cargue la cantidad especificada. Reemplace el cojinete. Quite el disco y retire el cordel.
Las cuchillas se rompen con frecuencia.	Se corta a muy baja altura en terreno pedregoso. La flotación del colector es insuficiente para las condiciones pedregosas del terreno. La velocidad de desplazamiento es excesiva para las condiciones pedregosas del terreno. Cuchilla mal instalada El colector está demasiado inclinado	Reduzca el ángulo de la barra de corte respecto de la horizontal para elevar la altura de corte. Aumente la flotación. Reduzca la velocidad de desplazamiento, ya que si es excesiva, puede ocurrir que el colector levante piedras del suelo en lugar de sobrevolarlas (flotar). Revise todos los accesorios de montaje de las cuchillas y asegúrese de que las cuchillas giren correctamente. Reduzca la inclinación del colector a la zona verde del indicador de ángulo.
Obstrucción del sistema de corte.	Cuchillas dobladas, rotas o sin filo. Acumulación de suciedad entre los protectores antipiedras.	Reemplace las cuchillas. Reduzca el ángulo de la barra de corte respecto de la horizontal e incremente la flotación. En algunos casos tal vez deba levantar el colector un poco con el elevador hidráulico del colector. Ajuste los patines o los rodillos calibradores opcionales para aumentar la altura de corte.
Obstrucción detrás de las jaulas de los extremos.	La velocidad de desplazamiento es demasiado baja Corte parcial del colector. El producto cosechado no se mueve	Aumente la velocidad de desplazamiento. Conduzca de manera que el producto cosechado ingrese uniformemente en todo el colector. Coloque un deflector en el segundo disco de cada lado. El deflector debe estar instalado en perpendicular al disco con el borde redondeado en la dirección de rotación.

LOCALIZACIÓN DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

SISTEMA DE CORTE (CONTINUACIÓN)

Problema	Posible causa	Acción correctiva
La acumulación de producto cosechado arriba del disco está formando una bola	La velocidad de desplazamiento es muy baja El acondicionador de forraje no toma el producto cosechado del disco	Aumente la velocidad de desplazamiento.
Se produce una obstrucción entre los protectores contra rocas siempre en el mismo lado del colector	La flotación del colector es demasiado pesada en el lado que se obstruye	Modelo más antiguo de tractor - Agregue o quite peso del colector. Modelo reciente de tractor - Reduzca la presión de flotación en el lado que se obstruye.

ACONDICIONADOR DE FORRAJE

Problema	Posible causa	Acción correctiva
Rotura de la correa de transmisión del acondicionador.	La tensión de la correa es incorrecta.	Ajuste la tensión de la correa.
	La correa no está en la canaleta correcta de la polea.	Mueva la correa a la canaleta correcta de la polea.
	Las poleas y el tensor de la correa no están alineados.	Alinee las poleas y el tensor de la correa.
	Se encajan tallos debajo del rodillo auxiliar.	Coloque la bandeja de relleno.
	El tensor de la correa no se mueve libremente.	Limpie y lubrique el pivote del tensor.

LOCALIZACIÓN DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

ACONDICIONADOR DE FORRAJE (CONTINUACIÓN)

Problema	Posible causa	Acción correctiva
Obstrucción de los rodillos del acondicionador.	La velocidad de los rodillos es muy baja.	Aumente la velocidad de los discos.
	La distancia entre los rodillos es muy reducida.	Aumente la distancia entre los rodillos.
	La presión de los rodillos es excesiva.	Reduzca la presión de los rodillos.
	Cultivo pesado, caído y enredado que se amontona sobre la barra de corte y no llega a los rodillos del acondicionador de forraje.	Corte el cultivo en dos pasadas. Eleve el colector y haga una primera pasada en el sentido en que se inclina el producto cosechado. Luego baje el colector y haga una segunda pasada en el sentido opuesto.
	Objetos extraños entre los rodillos del acondicionador.	Desconecte el colector y apague el motor. Cuando todas las piezas móviles se hayan detenido, quite el objeto extraño.
	La altura del corte es muy baja.	Reduzca el ángulo de la barra de corte respecto de la horizontal para elevar la altura de corte.
	El material de cosecha entra al acondicionador de forraje antes de ser cortado.	Aumente el espacio entre los rodillos del acondicionador para que puedan deslizarse (resbalar) sobre el material de cosecha.
	Se ingresó marcha atrás en una hilera.	Eleve el colector antes de retroceder.
Vibración	Falla del cojinete.	Reemplace el cojinete.

ACONDICIONAMIENTO DEL PRODUCTO COSECHADO Y FORMACIÓN DE HILERAS

Problema	Posible causa	Acción correctiva
Hojas dañadas y tallos rotos.	No hay distancia suficiente entre los rodillos del acondicionador.	Aumente la distancia entre los rodillos del acondicionador.
	Los rodillos del acondicionador no están sincronizados.	Ajuste la sincronización de los rodillos del acondicionador.

LOCALIZACIÓN DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

ACONDICIONAMIENTO DEL PRODUCTO COSECHADO Y FORMACIÓN DE HILERAS

Problema	Posible causa	Acción correctiva
El producto cosechado tarda mucho en secarse	<p>El acondicionador de forraje no prensa el producto cosechado lo suficiente.</p> <p>En las hileras estrechas, el producto cosechado queda amontonado.</p> <p>No hay suficiente tensión de rodillos en el acondicionador de forraje.</p> <p>Hilera alta y apretada.</p>	<p>Reduzca la distancia entre los rodillos del acondicionador de forraje.</p> <p>Ajuste los blindajes de formación.</p> <p>Aumente la presión de los rodillos.</p> <p>Disponga el material en una hilera ancha.</p>
Exceso de secado o decoloración del producto cosechado.	<p>El acondicionador prensa demasiado la cosecha.</p> <p>El producto cosechado se esparce con demasiada anchura en la hilera y por eso se seca demasiado.</p>	<p>Aumente la distancia entre los rodillos del acondicionador de forraje.</p> <p>Reduzca la presión de los rodillos.</p> <p>Ajuste los blindajes de formación de hileras o el tablero de desviación.</p>
Las hileras estrechas quedan mal formadas o amontonadas.	<p>Blindajes de formación mal ajustados.</p> <p>El tablero de desviación interfiere con el flujo del producto cosechado.</p> <p>Los rodillos del acondicionador de forraje funcionan muy lentamente.</p> <p>Demasiada distancia entre los rodillos del acondicionador.</p> <p>Los blindajes de formación están sobre los expeledores.</p> <p>La cosecha se retrasa en los discos e ingresa al acondicionador amontonada</p>	<p>Ajuste los blindajes de formación.</p> <p>Eleve la barra de formación de hileras anchas.</p> <p>Aumente la velocidad de los discos.</p> <p>Ajuste la distancia entre los rodillos del acondicionador.</p> <p>Retire los blindajes de formación e instálelos detrás de los expeledores.</p> <p>Aumente la velocidad de desplazamiento.</p>

LOCALIZACIÓN DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

CALIDAD DE CORTE

Problema	Posible causa	Acción correctiva
Corte irregular.	Cuchillas sin filo.	Reemplace o dé vuelta las cuchillas.
	Cuchillas dobladas o rotas.	Reemplace las cuchillas.
	La velocidad de desplazamiento es muy baja.	Aumente la velocidad de desplazamiento.
	La velocidad de los discos es muy baja.	Aumente la velocidad del colector.
	La velocidad de los discos es muy alta.	Disminuya la velocidad del colector.
	Excesiva flotación del colector.	Disminuya la flotación del colector.
	Corte demasiado alto.	Ajuste el ángulo del sistema de corte para cortar más cerca del suelo.
	Cultivo caído.	Ajuste el ángulo del sistema de corte para cortar más cerca del suelo.
	Rotación incorrecta de las cuchillas.	Instale las cuchillas correctamente.
Corte irregular en cultivos livianos.	La velocidad de los discos es muy alta.	Disminuya la velocidad del colector.
	La velocidad de desplazamiento es muy baja.	Aumente la velocidad de desplazamiento.
	Cuchillas sin filo.	Reemplace las cuchillas.
	Rotación incorrecta de las cuchillas.	Instale las cuchillas correctamente.
	Cuchillas incorrectas para el tipo de cultivo.	Instale cuchillas de alta elevación y disminuya la velocidad de los discos.

LOCALIZACIÓN DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

CALIDAD DE CORTE (CONTINUACIÓN)

Problema	Posible causa	Acción correctiva
Quedan franjas de material sin cortar en el campo.	<p>Cuchillas rotas.</p> <p>Acumulación de suciedad entre los protectores antipiedras.</p> <p>Objetos extraños en la barra de corte.</p> <p>Acumulación de material sin cortar.</p> <p>La cosecha pasa lentamente por los discos y la máquina la expulsa hacia adelante.</p>	<p>Reemplace las cuchillas.</p> <p>Reduzca el ángulo de la barra de corte respecto de la horizontal y aumente la flotación del colector.</p> <p>Desconecte el colector y apague el motor. Cuando todas las piezas móviles se hayan detenido, quite el objeto extraño.</p> <p>No acumule material sin cortar.</p> <p>Aumente la velocidad de desplazamiento.</p>
Variación de la altura de corte de un lado al otro.	La flotación está desequilibrada.	Agregue peso en el lado más liviano del colector y aumente la flotación.
El corte de cultivos bajos no es suficientemente corto.	<p>Cuchillas rotas, dobladas o sin filo.</p> <p>La velocidad de desplazamiento es muy baja.</p> <p>La altura del corte es excesiva.</p> <p>La presión de flotación es excesiva y el colector anda a los saltos.</p>	<p>Reemplace o dé vuelta las cuchillas.</p> <p>Aumente la velocidad de desplazamiento.</p> <p>Ajuste el ángulo de la barra de corte para disminuir la altura de corte si el terreno lo permite (si no es pedregoso).</p> <p>Disminuya la presión de flotación.</p>
Se arranca material de raíz al querer cortar cultivos altos que se inclinan hacia la máquina.	El material de cosecha entra al acondicionador de forraje antes de ser cortado.	Aumente el espacio entre los rodillos del acondicionador de forraje.